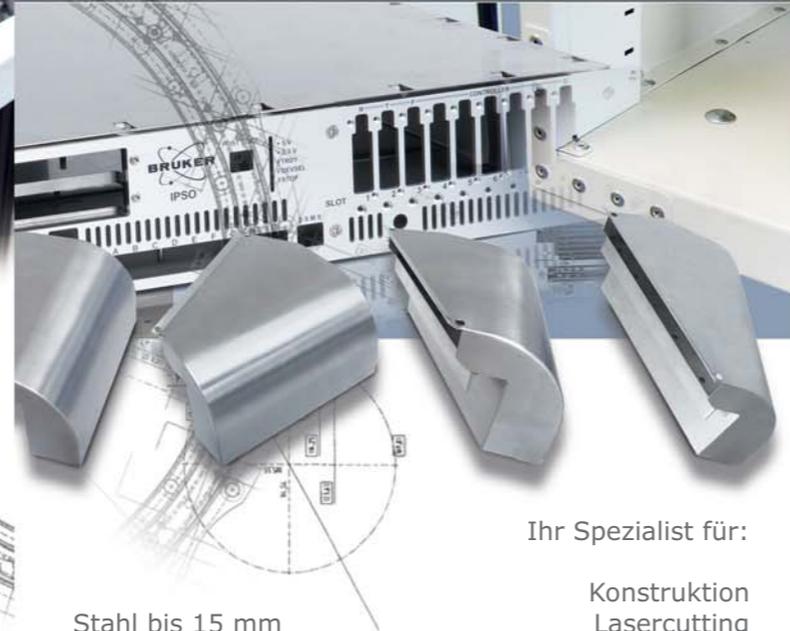


Unser Anspruch - Ihr Vorteil

Von der Idee zum produktionsreifen Produkt

Wir entwickeln und konstruieren Ihr Produkt exakt gemäß Ihren Vorgaben oder bereiten von Ihnen angelieferte Daten, Skizzen, Muster oder Modelle zur Weiterverarbeitung auf. Sie bleiben dabei die ganze Zeit in den Prozess einbezogen und behalten so stets die volle Entscheidungskontrolle. Unsere langjährige Erfahrung in der Blechkonstruktion hilft uns hierbei, die individuell optimale Lösung für Ihre jeweilige blechtechnische Problemstellung zu finden.

Mit unserer 3D-CAD-Software können wir Dateien aller gängigen Formate einlesen und dreidimensional bearbeiten. Änderungen gehen somit direkt in die Werkstattzeichnung ein und werden anschließend automatisch umgewandelt und auf die benötigte Maschine gespielt. Bei Bedarf erhalten Sie zu Ihrem Produkt auch ein digitales Modell.



Stahl bis 15 mm
Edelstahl bis 12 mm
NE-Metalle bis 6 mm
max. 3000 x 1500 mm

Ihr Spezialist für:

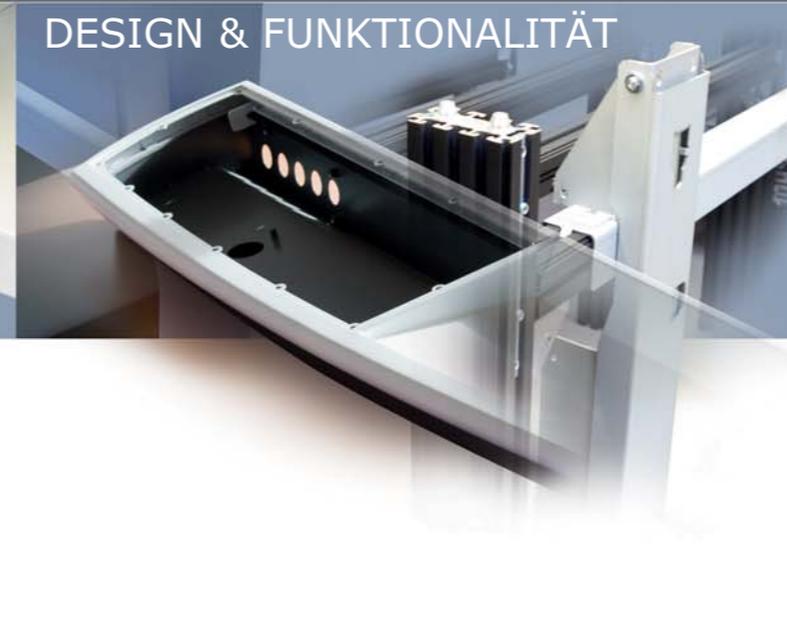
Konstruktion
Lasercutting
Stanzen
Biegen
Schweißen
Laserschweißen
Finishing
Pulverbeschichten
Montage

FERROTEC

FASZINATION IN BLECH

Ferrotec GmbH
Kopernikusstr. 4
76297 Stutensee-Blankenloch
Fon: 07244 94601-0
Fax: 07244 94601-29
info@ferrotec.net
www.ferrotec.net

DESIGN & FUNKTIONALITÄT



Kundenspezifische Lösungen in der designorientierten Blechbearbeitung

FERROTEC

FASZINATION IN BLECH



Seit der Gründung unseres Unternehmens im Januar 2000 hat sich unser mittelständisches Familienunternehmen – inzwischen in zweiter Generation – zu einem der führenden Spezialisten für Metallverarbeitung entwickelt. Grundstein für diese Entwicklung bilden eine über die Jahre gewachsene Marktkenntnis sowie das kontinuierliche und zukunftsorientierte Streben nach Höchstleistungen.

Unser Dienstleistungsprogramm umfasst **die Konstruktion, Fertigung, Bearbeitung und Montage von einfachen und komplexen Bauteilen.**

Ein moderner Maschinenpark auf über 1.700 qm und 400 qm Büroräume, ausgestattet mit 3D-CAD-Technik der neuesten Generation, garantieren die präzise Umsetzung Ihrer Vorgaben. Die bedingungslose Einhaltung von Lieferterminen sowie ein umfassendes Serviceangebot runden unser Leistungsspektrum ab.



Wir bringen Ihr Produkt in Form

Vom einfachen Bauteil bis zum komplexen Anlagengehäuse – alles ist möglich



Lasercutting

Der Laserschnitt eignet sich insbesondere für komplexe Formen und lässt sich im Gegensatz zum Stanzen bereits bei kleinen Losgrößen wirtschaftlich einsetzen. Wir verfügen sowohl über eine hochmoderne Laser-Only-Maschine der Firma BYSTRONIC mit einem Arbeitsbereich von 3000 mm × 1500 mm als auch über eine Laser-Stanz-Kombimaschine der Firma TRUMPF mit einem Arbeitsbereich von 2500 mm × 1250 mm. Die Kombination beider Fertigungsverfahren – Laserschnitt und CNC-Stanzen – auf nur einer Maschine, ermöglicht uns jederzeit die Auswahl der individuell besten und kostengünstigsten Methode.

Stanzen

In unserem Maschinenpark stehen verschiedene Stanzautomaten mit Presskräften von 25 bis 125 Tonnen und Stanzgeschwindigkeiten von über 1000 Hüben pro Minute für die Produktion Ihrer Teile bereit.

Biegen

Unser Maschinenpark beinhaltet vier CNC-gesteuerte Abkantpressen mit einer maximalen Arbeitsbreite von 3000 mm. Biegekante, Biegewinkel oder Biegeradius lassen sich bei diesem Verfahren maßgenau und reproduzierbar definieren. Vom einfachen Bauteil bis zum komplexen Gehäuseteil garantieren wir höchste Präzision und die Einhaltung enger Maßtoleranzen. Das Biegen komplexer und hochgenauer Feinblechteile erfordert gegebenenfalls Sonderwerkzeuge und Matrizen, die wir schnell und unkompliziert im eigenen Haus fertigen können – ein weiterer Zeit- und Kostenvorteil für unsere Kunden.

Schweißen

Mit modernen MAG- und WIG-Anlagen schweißen unsere erfahrenen Mitarbeiter Aluminium, Edelstahl und Stahl bis zu einer Stärke von 12 mm. Verschiedenste Einzelteile lassen sich so maß- und winkeltreu miteinander zu komplexen Bau- und Gehäuseteilen verbinden. Zum anschließenden Entfernen und Behandeln des überschüssigen Auftrags stehen uns verschiedene Verfahren wie Schleifen, Beizen und Bürsten zur Verfügung.

Laserschweißen

Ein großer Vorteil lasergeschweißter Teile ist der durch den im Vergleich zu anderen Schweißverfahren geringere, konzentrierte Energieeintrag in das Werkstück. Die Folge ist unter anderem ein geringerer thermisch bedingter Verzug. Eine Besonderheit des Laserschweißens ist, dass sämtliche Nahtgeometrien hergestellt werden können (Stumpfnähte, Überlappnähte oder Kehlnähte). Wir setzen das Verfahren überall dort ein, wo die Schweißnähte besonders dünn und exakt sein müssen und der thermische Verzug möglichst gering gehalten werden soll. Große Spaltbreiten können bei diesem Verfahren allerdings nicht überbrückt werden. Bei Bedarf kombinieren wir daher die einzelnen Schweißverfahren. So können wir im WIG-Verfahren großflächig aufschweißen und im Anschluss die Einfallzone mit dem Laser exakt nachschweißen. Mit dem gepulsten Nd:YAG-Laser lassen sich selbst schwierigste Materialien und Kombinationen mit äußerst geringer Wärmeeinflusszone bearbeiten.

Das Verfahren eignet sich für Edelstähle, Baustähle, NE-Metalle und Aluminium von bis zu 12 Millimetern und einer Einschweißtiefe von 0,1 Millimetern.

Oberflächenveredelung

Erst das perfekte Finish sorgt für die optische und funktionelle Aufwertung Ihrer Bauteile, die geschliffen, gebürstet oder poliert werden können. Des Weiteren verfügen wir über eine Glasperlen-Strahlkabine sowie über eine Trowalieranlage. In unserer modernen Pulverbeschichtungsanlage beschichten wir Metalloberflächen für den Innen- und Außenbereich. Die Teile werden vor der eigentlichen Beschichtung entfettet, phosphatiert und anschließend gespült. So bleiben die Teile dauerhaft vor Korrosion und mechanischem Verschleiß geschützt. Das Verfahren bietet zahlreiche dekorative Möglichkeiten durch verschiedene Farben, Strukturen und Glanzgrade. Auf Wunsch bedrucken wir Ihr Produkt auch im Siebdruck oder in anderen Verfahren.

Baugruppenmontage

Nach der Produktion aller Teile bieten wir Ihnen die Vormontage von Einzelteilen zu Systemkomponenten sowie die versandfertige Komplettmontage Ihrer Produkte, übernehmen die Endkontrolle, Verpackung und Logistik.

